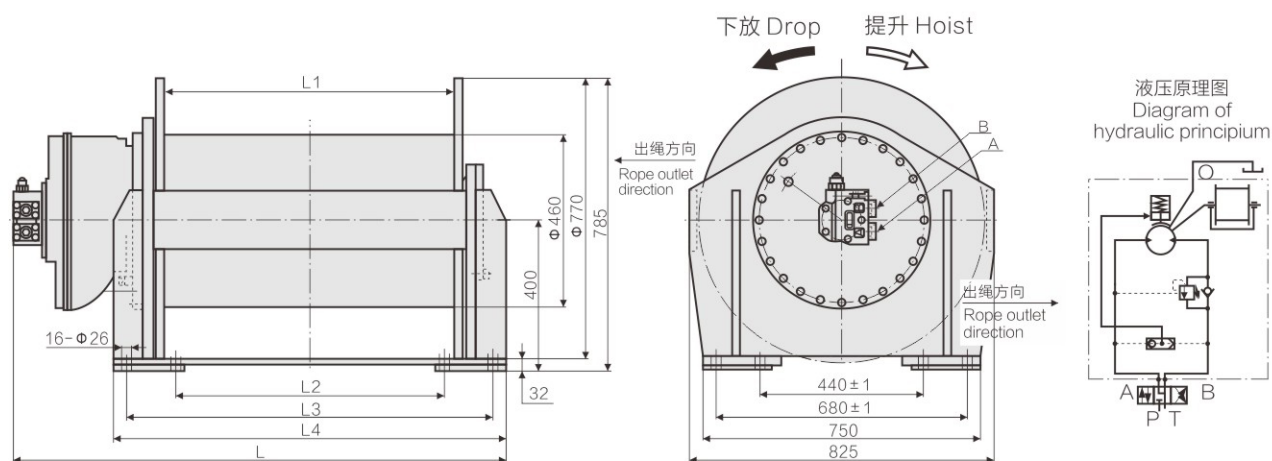


HNJ5 外形尺寸图



型 号 Model	第一层 First layer		总排量 Displacement (ml/r)	工作压力 Difference of working pressures (Mpa)	供油流量 Oil supply flux	钢丝绳直径 Steel wire diameter (mm)	层数 Rope layers	容绳量 Rope capacity (m)	液压马达型号 Hydraulic motor	行星减速器型号 Model of planetary reducer	重量 Weight (kg)
	拉力(KN) Pull force	绳速(m/min) Rope speed									
HNJ5 -70-105-22-ZP-1	70	0.09-32	9212	13.6	0.53-216	22	1	30	HGM4-1300	C5 i=7	800
							2	64			
							3	101			
HNJ5 -80-100-24-ZP-1	80	0.09-32	10035	14.3	0.60-235	24	1	28	HGM5-2000	C5 i=5.5	850
							2	59			
							3	94			
HNJ5 -90-120-24-ZP-2	90	0.06-28	12565	12.8	0.50-256	24	1	35	HGM6-2500	C5 i=5.5	1050
							2	74			
							3	116			
HNJ5 -95-110-26-ZP-2	95	0.06-28	12565	13.6	0.50-256	26	1	32	HGM6-2500	C5 i=5.5	1050
							2	69			
							3	109			
HNJ5 -100-130-26-ZP-3	100	0.09-32	9988	18.0	0.55-233	26	1	39	HGM5-1800	C5 i=5.5	1100
							2	92			
							3	130			
HNJ5 -110-130-26-ZP-3	110	0.09-28	9988	19.3	0.49-203	26	1	39	HGM5-1800	C5 i=5.5	1100
							2	82			
							3	130			
HNJ5 -120-145-28-ZP-3	120	0.06-22	13821.5	15.7	0.61-220	28	1	42	HGM6-2500	C5 i=5.5	1300
							2	90			
							3	142			
HNJ5 -130-145-28-ZP-3	130	0.06-25	13821.5	17.0	0.51-250	28	1	42	HGM6-2500	C5 i=5.5	1300
							2	90			
							3	142			

注：1、总排量为卷筒每转一转的供油量。

2、供油流量是泵的理论流量，即在考虑系统容积率为0.9的情况下计算所得。

3、容绳量为绞车的理论容绳量，实际允行的有效容绳量应考虑保留钢丝绳3米，以防绳头脱出。

4、工作压力为绞车工作时A、B两进出油口的压力差。

外形尺寸 Contour dimension

尺寸 Dimension	L1(mm)	L2(mm)	L3(mm)	L4(mm)	L(mm)
基础 Foundation					
1	450	390	650	720	992
2	560	500	760	930	1193
3	670	610	870	940	1212
4	780	720	980	1050	1413

配流器选型 Model selection of distributor

规格 Type	型 号 Model	A口	B口
流量 Flux			
0-40	D60101	M22 × 1.5	M22 × 1.5
40-90	D120101	Φ25	Φ25
90-150	D240101	Φ25	Φ25
150-260	D480101	Φ40	Φ40