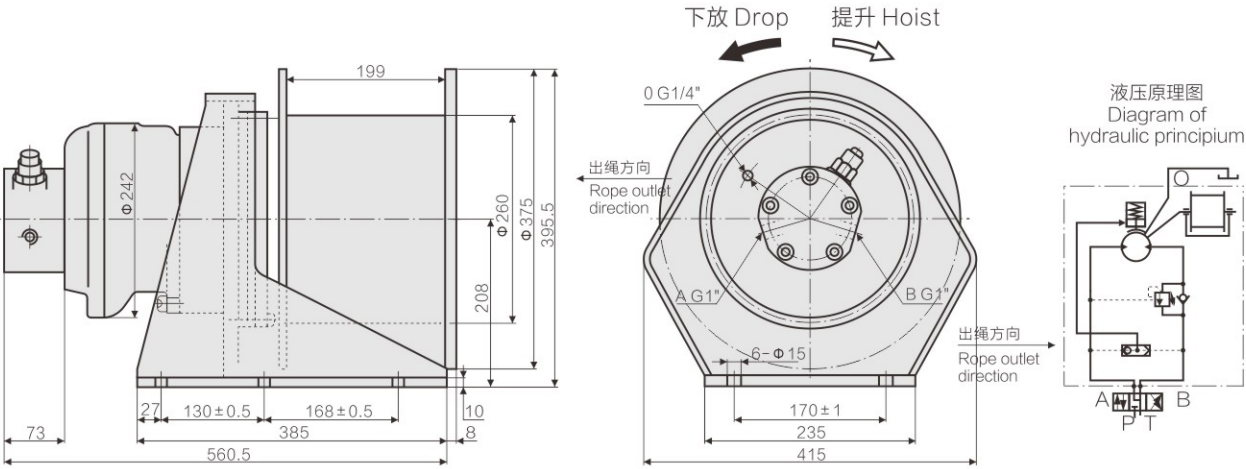


HNJ3A 外形尺寸图



型 号 Model	第一层 First layer		总排量 Displacement (ml/r)	工作压差 Difference of working pressures (Mpa)	供油流量 Oil supply flux	钢丝绳直径 Steel wire diameter (mm)	层数 Rope layers	容绳量 Rope capacity (m)	液压马达型号 Hydraulic motor	行星减速器型号 Model of planetary reducer
	拉力(KN) Pull force	绳速(m/min) Rope speed								
HNJ3A -15-65-10-ZP	15	0.16-15	1078	114.5	0.08-27	10	4	65	HGM1-150	C3 i=7
HNJ3A -20-60-13-ZP	20	0.16-15	1407	14.5	0.08-27	13	1	12	HGM1-200	C3 i=7
							2	26		
							3	42		
							4	58		
HNJ3A -25-60-16-ZP	25	0.16-15	1701	15	0.08-33	13	1	12	HGM1-250	C3 i=7
							2	26		
							3	42		
							4	58		
HNJ3A -30-60-13-ZP	30	0.16-15	2465	12.5	0.08-48	13	1	12	HGM2-500	C3 i=5
							2	26		
							3	43		
							4	58		
HNJ3A -35-60-13-ZP	35	0.16-15	2711.5	13.5	0.08-53	13	1	12	HGM2-500	C3 i=5.5
							2	26		
							3	43		
							4	58		

注：1、总排量为卷筒每转一转的供油量。
2、供油流量是泵的理论流量，即在考虑系统容积率为0.9的情况下计算所得。
3、容绳量为绞车的理论容绳量，实际可行的有效容绳量应考虑保留钢丝绳3米，以防绳头脱出。
4、工作压差为绞车工作时A、B两进出油口的压力差。