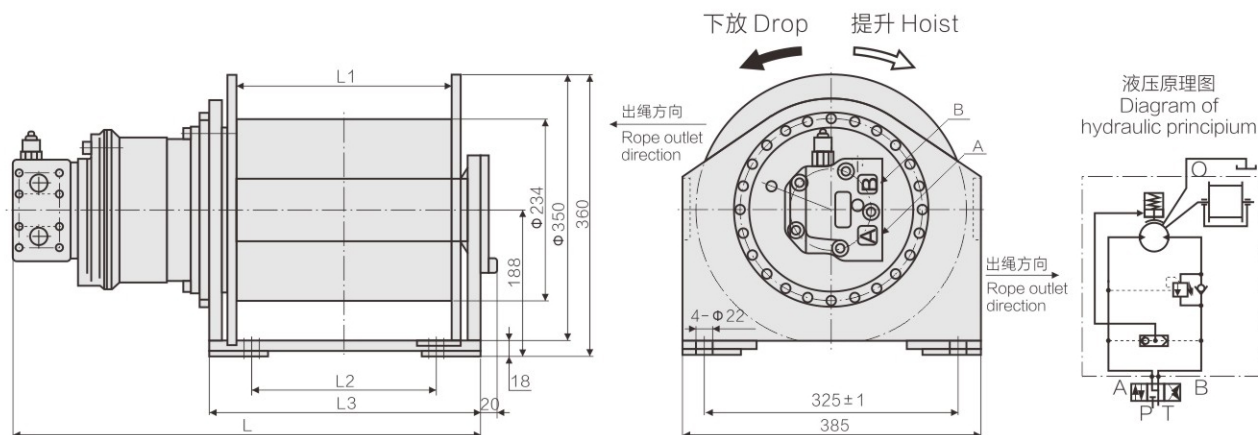


HNJ2.5 外形尺寸图



型 号 Model	第一层 First layer		总排量 Displacement (ml/r)	工作压差 Difference of working pressures (Mpa)	供油流量 Oil supply flux	钢丝绳直径 Steel wire diameter (mm)	层数 Rope layers	容绳量 Rope capacitiy	液压马达型号 Hydraulic motor	行星减速器型号 Model of planetary reducer	重量 Weight (kg)
	拉力(KN) Pull force	绳速(m/min) Rope speed									
HNJ2.5 -5-70-10-ZP-1	5	0.16-60	370	12.2	0.08-32	10	1	21	HGM05-75	C2.5 i=5	130
							2	44			
							3	69			
HNJ2.5 -10-70-10-ZP-1	10	0.16-60	645	14.0	0.13-56	10	1	21	HGM05-130	C2.5 i=5	130
							2	44			
							3	69			
HNJ2.5 -12-85-12-ZP-2	12	0.16-56	830	13.2	0.17-67	12	1	25	HGM05-170	C2.5 i=5	160
							2	54			
							3	85			
HNJ2.5 -15-85-12-ZP-2	15	0.11-36	1337	10.2	0.20-70	12	1	25	HGM05-200	C2.5 i=7	160
							2	54			
							3	85			
HNJ2.5 -18-110-13-ZP-3	18	0.12-40	1057	15.6	0.15-61	13	1	32	HGM05-150	C2.5 i=7	200
							2	69			
							3	109			
HNJ2.5 -20-105-14-ZP-3	20	0.12-35	1337	13.7	0.20-67	14	1	30	HGM05-200	C2.5 i=7	200
							2	64			
							3	102			
HNJ2.5 -22-130-14-ZP-4	22	0.14-40	1336.5	15.1	0.25-76	14	1	38	HGM1-250	C2.5 i=5	260
							2	82			
							3	130			
HNJ2.5 -24-130-14-ZP-4	24	0.16-30	1570	14.0	0.32-67	14	1	38	HGM1-320	C2.5 i=5	260
							2	82			
							3	130			

注：1、总排量为卷筒每转一转的供油量。

2、供油流量是泵的理论流量，即在考虑系统容积率为0.9的情况下计算所得。

3、容绳量为绞车的理论容绳量，实际可行的有效容绳量应考虑保留钢丝绳3米，以防绳头脱出。

4、工作压差为绞车工作时A、B两进油口的压力差。

外形尺寸 Contour dimension

尺寸 Dimension	L1(mm)	L2(mm)	L3(mm)	L(mm)
基础 Foundation				
1	280	240	350	622
2	402	362	472	744
3	552	512	622	913
4	700	660	770	1100

配流器选型 Model selection of distributor

规格 Type	型 号 Model	A口	B口
流量 Flux			
0-40	D60101	M22×1.5	M22×1.5
40-90	D120101	Φ25	Φ25
90-150	D240101	Φ25	Φ25